****

**COMUNE di CASTELNUOVO DI PORTO**

***Città Metropolitana di Roma Capitale***

**Richiesta Contributo Agevolazione TARI anno 2020**

**COVID – 19 UTENZE NON DOMESTICHE**

**Presentazione della richiesta:**

**La richiesta deve essere presentata al Comune di Castelnuovo di Porto nei seguenti modi, entro e non oltre il 29.12.2020:**

**-Ufficio Protocollo**;

* **PEC** (posta certificata): protocollo@pec.comune.castelnuovodiporto.rm.it

Il sottoscritto/a

(Cognome Nome)

nato/a il nel Comune di residente in via n. lett. int. CAP Comune Cod. Fisc. P.I. tel. e-mail (facoltativo)

in qualità di rappresentante legale della ditta :

denominazione/ragione sociale con sede

in via

n.

lett.

int.

CAP

Cod.Fisc./P.I. email/pec

# iscritto al Ruolo Ordinario TARI per i seguenti immobili a destinazione commerciale:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Destinazione | Indirizzo | | | Dati catastali | | | |
| Via/piazza | n. | Int. | Fg. | Part. | Sub. | Cat. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Vista la Delibera del Consiglio Comunale n.21 del 16.07.2020 avente per oggetto: APPROVAZIONE DEL BILANCIO DI PREVISIONE FINANZIARIO 2020-2022 che prevede agevolazioni per le attività commerciali e le attività produttive chiuse con D.P.C.M. 11 marzo 2020 di cui all’art. 1 lett. a), b), c), e D.P.C.M. 22 marzo 2020 di cui all’art. 1 lett. a);

CONSAPEVOLE che l’art. 76 comma 1 del D.P.R. 28.12.2000 N. 445 (Disposizioni legislative in materia di documentazione amministrativa) testualmente enuncia: “Chiunque rilascia dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso nei casi previsti dal presente testo unico è punito ai sensi del codice penale e delle Leggi speciali in materia”.

# C H I E D E

# Che gli venga riconosciuta in quanto appartenente alle attività commerciali e/o alle attività produttive chiuse con D.P.C.M. 11 marzo 2020 di cui all’art. 1 lett. a), b), c), e D.P.C.M. 22 marzo 2020 di cui all’art. 1 lett. a),

la seguente agevolazione:

# Contributo economico calcolato sulla base del tributo TARI 2020 utenze non domestiche

# Il contributo sarà erogato in proporzione percentuale all’importo della prima rata TARI e rispetto al numero complessivo di domande pervenute alla data del 29.12.2020.

# I contributi saranno erogati fino ad esaurimento delle risorse economiche destinate alla misura di supporto.

# Qualora le domande pervenute non superassero l’importo complessivo indicato nella misura il contributo non potrà comunque eccedere l’importo della prima rata della TARI 2020.

Allego a tal fine:

Copia del Codice ATECO;

Copia del certificato di attribuzione della partita iva.

Copia documento di identità in corso di validità;

Copia dell’attestazione di pagamento anno 2020.

# DICHIARA

di essere in regola con i versamenti del Tributo TARI;

# DICHIARA ALTRESI’

di essere stato/a informato/a, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell’applicazione delle sanzioni previste dall’art. 1, commi da 694 e succ. della Legge n. 147/2013 e successive modificazioni ed integrazioni.

Comunicazioni del dichiarante

, lì

**Firma**

**PARTE RISERVATA ALL’UFFICIO**

La firma in calce alla domanda è stata apposta in mia presenza dall’interessato identificato mediante:

, lì

timbro e firma

**NOTE: Le modalità di apposizione della firma in calce alla domanda sono le seguenti**:

Allegare alla stessa copia di un documento di riconoscimento o firmarla in presenza dell’incaricato al servizio.

**Informativa trattamento dati personali**

*L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003, che:*

1. *il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all’IMU de alle attività ad essa correlate e conseguenti;*
2. *il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;*
3. *il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedimentali;*
4. *il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza / dichiarazione;*
5. *i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell’amministrazione comunale e ad altri soggetti pubblici;*
6. *il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Responsabile del Settore;*
7. *il titolare del trattamento è l’amministrazione comunale.*